

# SILICON HR SILVER



## 产品技术说明

No. 8034

### 产品信息

#### 产品类型描述

由有机硅树脂和干燥促进剂组成德有机硅耐热银粉面漆

#### 产品名称

有机硅树脂耐热铝粉漆

#### 颜色和外观

颜色 有光泽

体积固体含量(%)  $25 \pm 2$

#### 特性

- 可耐 700°C 高温
- 和无机富锌底漆有较好的兼容性
- 很好的耐候性能
- 可以是情况选择干燥促进剂
- 施工方便

#### 用途

作为可以耐 700°C 高温的银粉面漆,可用于管道、锅炉、发动机汽缸、以及排气管、散热器、燃油炉等内壁等

### 常规信息

#### 闪点

主剂	:	22.3 °C
固化剂	:	38.3 °C
比重 (混合物) (ISO 2 811)	:	1.10 ± 0.05 克/毫升
V.O.C. 含量	:	650 克 / 升

危险货物等级 / 包装类别 : 主剂 3/II 催干剂 3/III  
危险货物船运编号 : 1263

### 包装及操作信息

#### 包装规格 : 单组份 + 干燥促进剂 (选择性)

主 剂: 有色液体  
干燥促进剂 (选择性) : 半透明液体

因各国当地不同的需求, 包装规格也有所不同。

#### 贮存条件

- 必须遵照国家规定
  - 保持良好的通风条件
  - 远离热源及火种
- |            |   |             |
|------------|---|-------------|
| 温度         | : | 5 - 50 °C   |
| 湿度         | : | 0 - 90 % RH |
| 25 °C 贮存时间 | : | 12 月        |

#### 包装的处理

根据所有相关规定, 必须置于独立的密闭容器中进行处理。

### 应用信息

混合比例	主剂 : 固化剂 =	100	:	1	( 重量比 )
		100	:	1.21	( 体积比 )

干膜厚度	15	-	20	微米
湿膜厚度	60	-	80	微米
理论涂布率	0.060	-	0.080	升 / 平方米
	16.7	-	12.5	平方米 / 升

温度		5°C	10°C	20°C	30°C
干燥时间 (干膜厚度为 20 微米)	表干 (ISO 1517)	1 小时	50 分钟	30 分钟	20 分钟
	硬干 (ISO 9117)	7 小时	5 小时	3 小时	1 小时
涂装间隔 (干膜厚度为 20 微米)	最短	24 小时	20 小时	16 小时	10 小时
	最长	自身复涂 (*)	自身复涂 (*)	自身复涂 (*)	自身复涂 (*)
	配套后道涂料	-	-	-	-
熟化时间		-	-	-	-
适用期(ISO 9514)		32 小时	28 小时	24 小时	16 小时

(\*) 遵从中涂化工(上海)有限公司的具体指导。

## 表面处理

### 普通表面

待涂装表面必须彻底清洁（除去铁锈、灰尘、油质、油脂等等）和干燥（底材温度必须高于露点温度 3 °C 或以上）。

所有的焊缝应该平整、光滑，无焊渣、焊溅物。

### 钢材表面

为了使漆膜达到最佳的性能，喷砂等级必须达到 **Sa2.5 ISO ( 8501 - 1 )**，粗糙度为 30-70 微米。

进行修补工作时，也应至少达到 **St3 ISO ( 8501 - 1 )** 或者 **SSPC-SP11**，粗糙度大于 20 微米。

## 施工条件

温度	最低 0 °C	
湿度	最高 85% RH	
稀释剂	SILICON THINNER	
前道配套涂料	SILICON HR PRIMER, GALBON series 等	
后道配套涂料	-	
无气喷涂	- 枪嘴	GRACO 415
	- 枪压	8.8 - 11.8 兆帕（克）
	- 枪速	70 - 100 厘米/秒
	- 粘度	10 - 20 秒（福特#4 杯）
	- 稀释	5 - 10 % （体积比）
刷涂/辊涂	- 稀释	一般可以达到 15 微米
		0 - 5 % （体积比）

- 所有经喷砂处理的表面，通常应该在 4 小时之内进行涂装已防止锈斑的产生。
- 锐边、螺钉、裂缝处需用刷子进行预涂。
- 为了彻底固化早早，可以在 200 °C 下烘烤 2 小时。
- 为避免起泡，干膜厚度应控制在 40 微米以内。
- Silicon HR 配套体系的总膜厚应控制在 150 微米以内，以免有不良反应产生。
- 在后道涂料施工前，除去所有的粉尘和污染物。
- 若施工场地比较封闭，则在施工及干燥过程中必须有充分的通风条件以除去溶剂蒸汽。
- 施工工作者必须采取合适的保护措施，如戴防护眼镜、手套、防毒面具等等。

## 安全性

此产品须由专业施工人员进行涂装。请参考 **CMP** 最近的化学品安全说明书。遵守国家和地区有关健康、安全和环保的规章制度。阅读包装和容器上所有的安全指示标志。谨防着火或爆炸，保护环境卫生。在通风环境中施工。操作仔细。

## 免责声明

此表中所涉及数据、规格均为试验最新结果或为实际施工经验（至本表单制作日为止），修改时不另作通知。产品的发货及技术支持依据销售、发货和服务条款；除非特别声明，生产者和销售者不对使用结果、伤害、直接或间接损失负过多责任，不论是否依据上述指令实施。产品出厂两年内若不及时使用，上述产品数据将发生改变。

请浏览我公司网站